

DIN EN 560**DIN**

ICS 23.040.70

Ersatz für
DIN EN 560:2005-08

**Gasschweißgeräte –
Schlauchanschlüsse für Geräte und Anlagen für Schweißen, Schneiden
und verwandte Prozesse;
Deutsche Fassung EN 560:2005 + AC:2007**

Gas welding equipment –
Hose connections for equipment for welding, cutting and allied processes;
German version EN 560:2005 + AC:2007

Matériel de soudage aux gaz –
Raccords pour tuyaux souples pour appareils de soudage, coupage et techniques
connexes;
Version allemande EN 560:2005 + AC:2007

Gesamtumfang 14 Seiten

Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN

Nationales Vorwort

Die vorliegende Europäische Norm wurde vom CEN/TC 121/SC 7 „Einrichtungen für Gasschweißen, Schneiden und verwandte Verfahren“ erarbeitet. Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Gemeinschaftsausschuss NA 092-00-07 AA „Gasschweißgeräte (DVS AG V 1)“ im Normenausschuss Schweißtechnik (NAS).

Die im Abschnitt 2 und im Abschnitt „Literaturhinweise“ genannten Europäischen Normen sind mit gleichem Inhalt als DIN-EN-Normen bzw. DIN-EN-ISO-Normen veröffentlicht (außer EN 29539 entspricht DIN ISO 9539).

Maße für die Doppel-Schlauchanschlussstücke und den Doppel-Gewindestutzen sind in dieser Norm nicht enthalten und nach Wahl des Herstellers freigestellt. Folgende maßliche Regelungen sind deshalb zur Information angegeben:

Doppel-Schlauchanschlussstück

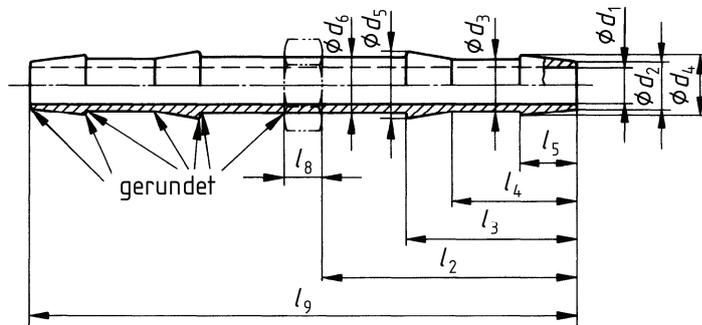


Bild 1 — Doppel-Schlauchanschlussstück

Tabelle 1 — Maße der Doppel-Schlauchanschlussstücke

Schlauch-Innendurchmesser mm	d_1 H11 mm	d_2 h11 mm	d_3 js15 mm	d_4 js15 mm	d_5 h14 mm	d_6 js15 mm	l_2 mm	l_3 mm	l_4 mm	l_5 +0,3 mm	l_8 mm	l_9 mm
4	3,0	3,8	4,5	5,5	6,5	5,5	33,5	22,5	16,5	7,5	5	72
5	4,0	5,5	6,2	7,2	8,2	6,7	33,5	22,5	16,5	7,5	5	72
6,3	4,9	6,4	7	8	9	7,5	33,5	22,5	16,5	7,5	5	72
8	6,9	8,5	9,5	10,5	11,5	10	33,5	22,5	16,5	7,5	5	72
9	7,9	9,5	10,5	11,5	12,5	11	33,5	22,5	16,5	7,5	5	72
10	8,8	10,5	11,5	12,5	13,5	12	33,5	22,5	16,5	7,5	5	72
11	9,8	11,5	12,5	13,5	14,5	13	33,5	22,5	16,5	7,5	5	72
12,5	10,8	12,5	14	15	16	14,5	35	24	18	9	5	75
16	13,6	16	17,5	18,5	19,5	18	35	24	18	9	5	75
20	17	20	21,5	23	24	22	43	31,5	21,5	10,5	8	92
25	22	25	26,5	28	29	27	55	38	28	14	8	118

Doppel-Gewindestutzen

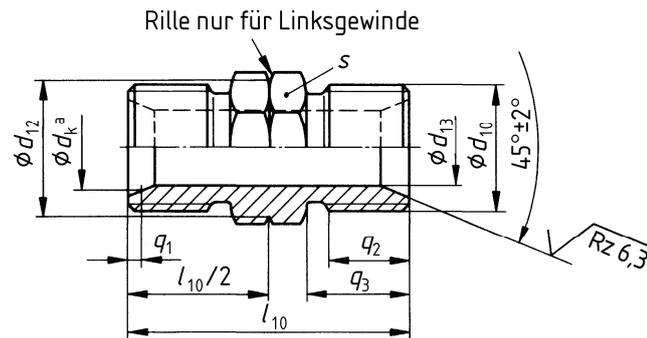


Bild 2 — Doppel-Gewindestutzen

Tabelle 2 — Maße der Doppel-Gewindestutzen

Anschlussgewinde d_{10}		d_{13} max. mm	d_k^a mm	d_{12} h14 mm	q_1 js mm	q_2 min. mm	q_3 min. mm	l_{10} mm	s h11 mm
für nicht brennbare Gase Rechtsgewinde (RH)	für brennbare Gase Linksgewinde (LH)								
G 1/8	G 1/8	5	6,5	11	1,2	7,5	9,5	29	12
G 1/4	G 1/4	7	8,3	14	1,4	9,5	12	34	14
G 3/8	G 3/8	10	11,5	17	1,8	10,5	13,5	37	17
G 1/2	G 1/2	12	13,9	22	2	12	15,5	44	22
G 3/4	G 3/4	16	18,5	28	2,2	13,5	17	47	27
G 1	G 1	22	24	37	2,4	14,5	19	52	36
G 1 1/4	G 1 1/4	24	30,5	48	3,4	15,5	20,5	58	46

^a Kontrollmaß.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 560:1994-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Inhalt der Europäischen Norm identisch übernommen;
- Abschnitt 5 wurde überarbeitet;
- Bild 4 wurde geändert.

Gegenüber DIN EN 560:2005-08 wurden folgende Berichtigungen vorgenommen:

- Korrektur AC:2005 eingearbeitet, siehe Bild 4.

Frühere Ausgaben

DIN 1902: 1925-04

DIN 1903: 1925-04

DIN 1908: 1925-04

DIN 8542: 1953-06, 1965-04, 1970-05, 1977-10, 1983-09

DIN EN 560: 1994-11, 2005-08